

江西长城陶瓷有限公司职业病危害暴露风险调查表							检测机构名称：宜春市安尔健职业卫生技术有限公司			检测时间：2023年9月5日		III级			
序号	车间/部门	岗位/工种	定员	危害因素名称	C _{TWA}	C _{STE}	C _{ME}	C _{PE}	噪声等效声级	其他因素浓度/强度	接触水平	危害因素性质	列1		
1	原料车间	铲车工	2	噪声					84.2		不超标	一般			
				矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.21			<0.21			不超标	严重			
		监磅工	2	噪声						82.8		不超标	一般		
				矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重			
		原料喂料工	4	噪声						83.9		不超标	一般		
				矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重			
		原料球磨工	2	噪声						87.7		超标	一般		
				矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重			
		除铁工	4	噪声						87.7		超标	一般		
				看炉工	2	噪声					86.4		超标	一般	
		塔下工	2	高温							32.8		超标	一般	
				一氧化碳	0.27	0.583							不超标	严重	
				二氧化碳	1870	3373							不超标	一般	
				氮氧化物	<0.016	<0.016							不超标	严重	
二氧化硫	<0.6			<0.6							不超标	一般			
噪声									86.4		超标	一般			
送粉工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	0.4				0.52				超标	严重			
		噪声							86		超标	一般			
		矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	0.39				0.47				超标	严重			
		噪声							89.9		超标	一般			
2	联合车间	压机送粉工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重			
				噪声						89.8		超标	一般		
		压机看线工	2	矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17				不超标	严重		
				噪声						86.6		超标	一般		
		干燥窑窑头看线工	2	高温							32.1		超标	一般	
				噪声						88.2		超标	一般		
		干燥窑窑尾看线工	4	高温							32.5		超标	一般	
				噪声						90.7		超标	一般		
		一次淋釉工	4	高温							32.6		超标	一般	
				噪声						79.6		不超标	一般		
		喷墨工	6	噪声						92.2		超标	一般		
				二次淋釉工	4	高温						32.5		超标	一般
		烧成窑窑头看线工	12	噪声						87.4		超标	一般		
				高温							32.4		超标	一般	
烧成窑窑尾看线工	4	噪声						88.1		超标	一般				
		高温							32.4		超标	一般			
下砖工	4	噪声						93		超标	一般				
		上砖工	2	噪声					93.7		超标	一般			
磨边工	4	噪声						99.5		超标	一般				

				矽尘(50%<游离二氧化硅含量≤80%)(呼尘)	<0.17			<0.17			不超标	严重
		分级捡砖工	24	噪声					90.8		超标	一般
		包装工	10	噪声					85.4		超标	一般
3	制釉车间	球磨工	2	噪声					82.3		不超标	一般
				矽尘(10%≤游离二氧化硅含量≤50%)(呼尘)	<0.33			<0.33			不超标	严重
		抽釉工	1	噪声					83		不超标	一般
4	成品仓库	叉车工	3	噪声					84.4		不超标	一般
合计			110	—	—	—	—	—	—	—	—	—

数据分析过程及结果		
危害因素情况	接触人数	分析结论
一般不超标	22	I级
一般超标	90	III级
严重不超标	22	II级
严重超标	4	III级
风险结论	III级	